

Stabilna pozycja na rynku kruszyw



Rozmowa z inż. Józefem Dąbkim, Prezesem Kopalni Wapienia „Morawica” SA, od ponad 40 lat związanym z branżą górnictwa skalnego.



Kopalnia Wapienia „Morawica” SA jest jedną z największych kopalń odkrywkowych w Polsce. Ma bardzo duże znaczenie na rynku kruszyw w skali całego kraju. Jakże zastosowanie ma wydobywany tu kamień? Kopalnia, oddalona od Kielc 13 km, położona jest na terenie tzw. Białego Zagłębia i funkcjonuje już prawie 45 lat. Kamień wapienny wydobywa się na tych terenach od ok. 150 lat. Obecnie jesteśmy jednym z największych zakładów tej branży w kraju, a roczne wydobycie kopalni to ok. 3 mln ton kamienia.

Kamień, który wydobywamy ma szerokie zastosowanie. Wytworzą się z niego wiele wyrobów dla różnych gałęzi przemysłu. Kamień przemysłowy wykorzystywany jest w hut-

nictwie, cukrownictwie i energetyce, kruszywa drogowe i budowlane służą do produkcji betonów, do budowy murów i fundamentów oraz jako stabilizator pod drogi i place. Dla celów budowlanych sprzedajemy do 65 proc. kruszyw i jest to wiodąca gałąź działalności kopalni. W wyniku odpowiedniego zmielenia kruszywa otrzymujemy również nawóz rolniczy, wapieniowo-węglanowy, ekologicznie czysty, co zostało potwierdzone licznymi badaniami i certyfikatami. Na bazie nawozu wapieniowo-węglanowego wytwarzamy nawóz wieloskładnikowy Kompleksor – ekologiczny, uniwersalny, granulowany nawóz o niespotykanym, optymalnym składzie chemicznym. Zawiera wszystkie potrzebne roślinom pierwiastki i mikroelementy.

Odnotowują Państwo stały wzrost sprzedaży produkowanych nawozów, a nawóz wapieniowo-węglanowy znalazł również uznanie w programie Najwyższa Jakość QI 2012, zdobywając godło w kategorii Produkt.

Wapno nawozowe Morawica, jest bezpiecznym, naturalnym produktem, posiadającym świadectwo kwalifikacji Instytutu Uprawy, Nawożenia i Glebo-

znawstwa w Puławach, zezwalające na zastosowanie go w rolnictwie ekologicznym. Powstaje w wyniku zmielenia skały o wyjątkowo dużej reaktywności. Nawóz o ponad 52-proc. zawartości CaO, jest doskonale rozdrobniony, minimalna



obecność wody gwarantuje łatwy wysiew oraz szybkie wymieszanie z warstwą orną gleby. Korzyści ze stosowania wapna Morawica to przede wszystkim odkwaszenie gleby, poprawa składu chemicznego i struktury gleby oraz wzrost jej odporności, ale również zwiększenie plonów (do 25 proc.) i podniesienie wartości odżywczej i paszowej produktów rolnych.

Korzystając z własnego złoża, produkują Państwo również elementy kamienne, a w 1996 r. uruchomiony został Zakład Obróbki Marmuru. Marmur „Morawica” jest produktem przetworzonym, oferowanym jako gotowy wyrób.

wie, na Wawelu czy Pałac Biskupów Poznańskich. Z morawickiego marmuru wykonuje się elementy stosowane wewnątrz budynków: parapety, stopnie, posadzki, okładziny, kominki oraz inne wyroby zgodnie z życzeniami klientów. Odbiorcy dostrzegli walory estetyczne marmuru „Morawica”: jasny, kremowy kolor, który ociepla wnętrza i czyni je bardziej przytulnymi, łatwość uzyskania wysokiego poleru oraz niepowtarzalne dostojne piękno i atmosferę, jaką nadaje nasz marmur.

Oprócz tych wyrobów oferujemy także doradztwo techniczne, realizację nietypowych zamówień, dostawę oraz usługi montażowe.

Jakie czynniki mają wpływ na dzisiejszą stabilną pozycję kopalni?

Oczywiście stale rosnąca konkurencja oraz rynek kruszyw wywierają nacisk, co tym samym mobilizuje nas do stałego rozwoju. Modernizujemy i unowocześniamy park maszynowy, podnosimy stopień zaawansowania techniczno-technologicznego maszyn i urządzeń. W przyszłości planujemy uruchomić

zupełnie nową linię produkcyjną, aby móc zaoferować szerszy asortyment. Wdrożyliśmy również Zintegrowany System Zarządzania jakością oraz „System Komputerowej Obsługi Firmy”. Wprowadziliśmy i realizujemy wewnętrzne usprawnienia organizacyjne, wdrożyliśmy procedury kontrolne oraz międzynarodowe standardy jakości, na bieżąco podnosimy również kwalifikacje swoich pracowników. Prowadzimy bieżącą kontrolę jakości swoich produktów, a do dyspozycji mamy własne laboratorium, w którym sprawdzana jest jakość frakcji oraz skład chemiczny kamienia przemysłowego, właściwości fizyczno-mechaniczne, jak ścieralność i nasiąkliwość.

Potwierdzeniem pozytywnych efektów działań Firmy są przyznane tytuły i wyróżnienia dla Kopalni Wapienia „Morawica” SA, min. Diament Świętokrzyski, Przyjazny Pracodawca, Skrzydła, Świętokrzyska Nagroda Jakości, Liderzy Regionu, Gazele Biznesu, Platynowa Kielnia z Diamentem i wiele innych.

Rozmawiała Joanna Jakoweńko



Innowacyjna technika siedzisk samochodowych



Kupując auto zwracamy uwagę na wiele szczegółów – karoserię, silnik, zawiesznie. Rzadko zastanawiamy się jakie znaczenie dla bezpieczeństwa mają siedzenia kierowcy i pasażerów. Jak ważne jest ono również dla wygody i komfortu jazdy, wiedzą najlepiej specjaliści producenta siedzisk samochodowych Sitech Sp. z o.o. z dolnośląskich Polkowic.

Grupa Sitech Technika Siedzeń Volkswagen, z oddziałami w Niemczech (Wolsburg, Eden, Hanower), w Chinach oraz w polskich Polkowicach jest czołowym producentem foteli samochodowych na świecie. Sitech Sp. z o.o. specjalizuje się w produkcji metalowych stelaży, będących podstawowymi elementami foteli do wybranych modeli takich marek, jak Volkswagen, Audi, Skoda oraz Seat. W polskim zakładzie, wyposażonym w najnowocześniejszy park maszynowy, metalowe elementy są spawane, lakierowane i montowane zarówno w siedziska, jak i oparcia foteli. Dziennie wytwarzanych jest tu blisko 50 tys. takich metalowych stelaży.

W nowoczesnym centrum badawczo-rozwojowym przedsiębiorstwa prowadzone są badania nad nowymi technologiami, łączeniem metali i tworzywnymi sztucznych oraz nad wykorzystaniem nowych materiałów produkcyjnych. Sitech posiada również własne Centrum Rozwoju Siedzeń (B+R Sitech),



Od lewej: Paweł Rafałko, Czesława Blaut, Krzysztof Szmit, Artur Łużny (produkt: oparcie Modulsitz)

w którym budowane są prototypy foteli samochodowych, poddawane testom wytrzymałościowym i jakościowym.

Właśnie w polkowickim Centrum Rozwoju Siedzeń były prowadzone prace rozwojowe, będące nowością na rynku

motoryzacyjnym i wprowadzone do produkcji 4 lata temu, fotele modułowe (Modulsitz). Mówi Robert Sułowski, Kie-

rownik działu konstrukcyjnego: – Ich produkcja odbywa się poprzez zestawienie komponentów modułowych, oddzielnie dla siedzenia i oparcia, co daje możliwość uzyskania dowolnego typu fotela. W Modulsitz została zwiększona sztywność konstrukcji, a jednocześnie obniżona jej waga, zastosowano rozwiązanie optymalizujące zagłówek i oparcie tak, aby zapewnić ochronę kregostupa (anty-whiplash). Zredukowano również drgania przenoszone na pasażera podczas jazdy, a innowacyjna budowa fotela Modulsitz, dzięki specjalnej konstrukcji szyn prowadzących, zwiększa bezpieczeństwo pasażerów podczas ewentualnego wypadku. W czasie zderzenia, elementy siedziska (np. części tłumiące), poprzez odszczelnienie plastyczne odbierają część energii. Co istotne, produkt dzięki modułowej budowie można stosować w różnych modelach aut.

Jak zaznacza Artur Łużny, z-ca Dyrektora ds. Jakości

w Sitech Sp. z o.o.: – Spełniamy potrzeby niezwykle wymagających klientów, dlatego też musimy zagwarantować najwyższe standardy jakości i wciąż pracować nad nowymi, innowacyjnymi rozwiązaniami. W naszej pracy, takie cechy jak precyzja, staranność, dokładność są niezwykle istotne, bo mają bezpośrednie przełożenie na bezpieczeństwo uczestnika ruchu drogowego. Pracownicy naszej firmy zdają sobie z tego doskonale sprawę, dlatego wyróżnia ich wiedza, doświadczenie, i pasja. Dzięki ich kreatywności oraz zastosowaniu najnowszych technologii osiągamy wysokie tempo rozwoju.

Projekt Modulsitz jest współfinansowany ze środków EFRR w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka.

Joanna Jakoweńko

